

Garant
VCGT 160404 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWM

Datos de pedido

Número de pedido	265897 TWM
GTIN	4045197452894
Clase de artículo	21L

Descripción
Ejecución:

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Arranque de virutas en general, arista de corte estable para volúmenes de arranque de virutas elevados.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWM

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 2200 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	TWM

Velocidad de corte v_c para metales no férricos	300 - 2200 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 160404 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado