Garant

VCGW 110304 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N

Datos de pedido

Número de pedido	265880 N
GTIN	4045197452764
Clase de artículo	21L

Descripción

Ejecución:
PCD: Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.
Aplicación:
Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.
Ángulo de desprendimiento: 0 grados
Clase: PKD
Ejecución de la arista de corte: N
Profundidad de corte a_p: 0,1 - 2,5 mm
Avance f: 0,03 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/min
Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Avance f	0,03 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	150 - 600 m/min
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,1 - 2,5 mm
Ejecución de la arista de corte	N
Velocidad de corte v_c para metales no férricos	300 - 1500 m/min
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	VCGW 110304 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado