

Garant**CCGT 09T308 FR GS derecha, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWN****Datos de pedido**

Número de pedido	265823 TWN
GTIN	4045197448972
Clase de artículo	21L

Descripción**Ejecución:**

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Desbastado, arista de filo estable para grandes profundidades de corte.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWN

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 7,5 mm

Avance f : 0,05 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 2200 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c para metales no férricos	300 - 2200 m/min
Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,

Ejecución de la arista de corte	TWN
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 7,5 mm
Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	CCGT 09T308 FR
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado