

Garant
VCGT 110304 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWM

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 265882 TWM |
| GTIN | 4045197452856 |
| Clase de artículo | 21L |

Descripción
Ejecución:

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Arranque de virutas en general, arista de corte estable para volúmenes de arranque de virutas elevados.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWM

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm

Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 2200 m/min

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|--------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 2,5 mm |
| Radio angular | 0,4 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c para metales no férricos | 300 - 2200 m/min |
| Velocidad de corte v_c para PRFV(C) | 400 - 900 m/min |
| Ejecución de la arista de corte | TWM |
| Avance f | 0,05 - 0,3 mm/rev, |
| Clase | PKD |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | PCD |
| Código ISO plaquita de corte | VCGT 110304 FN |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Atributo del nombre de producto | PKD |
| Ángulo de desprendimiento | 6 grados |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |