

**Garant****Plaquita de tronzar Acabado, HB7020, Ancho de tronzado w: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273719 5
GTIN	4045197486615
Clase de artículo	21J

**Descripción técnica**

Ancho de tronzado w	5 mm
Tolerancia ancho de tronzado w	$\pm 0,04$ mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,7 - 2,6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	continuo
Clase	HB7020
Radio angular R	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Perfil de plaquita de corte	neutro
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
CuZn	adecuado	250 m/min	N
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		