

Garant**Plaquita de tronzar Mecanizado medio, HB7010, Ancho de tronzado w: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273733 4
GTIN	4045197658012
Clase de artículo	21J

Descripción técnica

Ancho de tronzado w	4 mm
Tolerancia ancho de tronzado w	$\pm 0,04$ mm
Avance f	0,1 - 0,26 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,9 - 2,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	K
Condición de corte	continuo
Clase	HB7010
Radio angular R	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Perfil de plaquita de corte	neutro
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	190 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	70 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
CuZn	adecuado	250 m/min	N
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		