

Garant**Plaquita de tronzar Acabado, CU7025, Ancho de tronzado w: 5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 273720 5 |
| GTIN | 4045197579096 |
| Clase de artículo | 21J |

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Tolerancia ancho de tronzado w | $\pm 0,04$ mm |
| Ancho de tronzado w | 5 mm |
| Avance f | 0,07 - 0,25 mm/rev, |
| Profundidad de corte a_p | 0,7 - 2,6 mm |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | Cermet |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Aplicación principal | P |
| Condición de corte | continuo |
| Clase | CU7025 |
| Radio angular R | 0,4 mm |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Perfil de plaquita de corte | neutro |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para tronzado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|-------------------------------|------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 210 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| continuo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |