

**Garant****Plaquita de tronzar Mecanizado medio, HB7010, Ancho de tronzado w: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273728 2
GTIN	4045197658005
Clase de artículo	21J

**Descripción técnica**

Tolerancia ancho de tronzado w	±0,03 mm
Ancho de tronzado w	2 mm
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	0,2 - 1,1 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	K
Condición de corte	continuo
Clase	HB7010
Radio angular R	0,2 mm
Número de cambios/cortes	2
Perfil de plaquita de corte	neutro
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	230 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	190 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
CuZn	adecuado	250 m/min	N
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		