

Garant**Plaquita de tronzar Acabado, HB7020, Ancho de tronzado w: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273719 4
GTIN	4045197486608
Clase de artículo	21J

Descripción técnica

Tolerancia ancho de tronzado w	$\pm 0,04$ mm
Ancho de tronzado w	4 mm
Avance f	0,06 - 0,22 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	continuo
Clase	HB7020
Radio angular R	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Perfil de plaquita de corte	neutro
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
CuZn	adecuado	250 m/min	N
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		