



DNMA 150612, BUX220, Ejecución de la arista de corte: M



Datos de pedido

Número de pedido	255588 M
GTIN	4045197817662
Clase de artículo	22I

Descripción

Ejecución:

- **Versión de un solo uso.**
- **Un filo.**

Nota:

Se suministran otras formas de plaquitas, otros tamaños y radios angulares a petición.

Clase: BUX220

Ejecución de la arista de corte: M

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Ejecución de la arista de corte	M
Clase	BUX220
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,5 mm

Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	DNMA 150612
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	BUX220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado