HOLEX

TNMA 160412, BUX220, Ejecución de la arista de corte: M

Datos de pedido

Número de pedido	255594 M
GTIN	4045197817693
Clase de artículo	22I

Descripción

Ejecución:
· **Versión de un solo uso.**
· **Un filo.**
Nota:
Se suministran otras formas de plaquitas, otros tamaños y radios angulares a petición.
Clase: BUX220
Ejecución de la arista de corte: M
Profundidad de corte a_p: 0,1 - 0,5 mm
Avance f: 0,1 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Ejecución de la arista de corte	M
Clase	BUX220
Condición de corte	continuo

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	TNMA 160412
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	BUX220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado