

Garant**WCHX 05T102, Tipo: ALU**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 268476 ALU |
| GTIN | 4045197470409 |
| Clase de artículo | 21K |

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 10.
adecuado para Ø de herramienta D_c: 10 mm

Clase: HU70AL

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 300 - 600 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 180 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|-----------------|
| Tipo | ALU |
| Aplicación secundaria | K |
| Velocidad de corte v _c aplicación secundaria | 180 m/min |
| Radio angular | 0,2 mm |
| Velocidad de corte v _c aplicación principal | 300 - 600 m/min |
| Aplicación principal | N |
| Clase | HU70AL |
| Material de corte | MD |

| | |
|---|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte | WCHX 05T102 |
| Número de cambios/cortes | 3 |
| adecuado para Ø de herramienta D _c | 10 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |