

Garant**WCHX 05T102, Tipo: ALU**

Datos de pedido

Número de pedido	268476 ALU
GTIN	4045197470409
Clase de artículo	21K

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 10.
adecuado para Ø de herramienta D_c: 10 mm

Clase: HU70AL

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 300 - 600 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 180 m/min

Descripción técnica

Tipo	ALU
Aplicación secundaria	K
Velocidad de corte v _c aplicación secundaria	180 m/min
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v _c aplicación principal	300 - 600 m/min
Aplicación principal	N
Clase	HU70AL
Material de corte	MD

Código ISO plaquita de corte	WCHX 05T102
Número de cambios/cortes	3
adecuado para Ø de herramienta D _c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado