


VCMW 160402, BUX220, Ejecución de la arista de corte: M

Datos de pedido

Número de pedido	265786 M
GTIN	4045197818201
Clase de artículo	22I

Descripción
Ejecución:

- **Versión de un solo uso.**
- **De un filo.**

Nota:

Se suministran otras formas de plaquitas, otros tamaños y radios angulares a petición.

Clase: BUX220

Ejecución de la arista de corte: M

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,25 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,25 mm
Condición de corte	continuo
Clase	BUX220

Ejecución de la arista de corte	M
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	VCMW 160402
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	BUX220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado