

Garant**WCHX 05T104, Tipo: SM**

Datos de pedido

Número de pedido	268478 SM
GTIN	4045197470485
Clase de artículo	21K

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 10.
adecuado para Ø de herramienta D_c: 10 mm

Clase: HB7120

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 110 - 220 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 110 - 140 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v _c aplicación secundaria	110 - 140 m/min
Velocidad de corte v _c aplicación principal	110 - 220 m/min
Tipo	SM
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Aplicación secundaria	M
Clase	HB7120
Material de corte	MD

Código ISO plaquita de corte	WCHX 05T104
Número de cambios/cortes	3
adecuado para Ø de herramienta D _c	10 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado