

**Garant****WCHX 040102, Tipo: SM**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 268472 SM     |
| GTIN              | 4045197470300 |
| Clase de artículo | 21K           |

## Descripción

**Idóneo para:**

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 8.  
adecuado para Ø de herramienta D<sub>c</sub>: 8 mm

Clase: HB7120

Velocidad de corte v<sub>c</sub> aplicación principal: 110 - 220 m/min

Velocidad de corte v<sub>c</sub> aplicación secundaria: 110 - 140 m/min

## Descripción técnica

|   |                 |
|---|-----------------|
| Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal  | 110 - 220 m/min |
| Radio angular   | 0,2 mm          |
| Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación secundaria | 110 - 140 m/min |
| Aplicación principal                                    | P               |
| Tipo  | SM              |
| Aplicación secundaria                                   | M               |
| Clase   | HB7120          |
| Material de corte                                       | MD              |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Código ISO plaquita de corte                  | WCHX 040102                     |
| Número de cambios/cortes                      | 3                               |
| adecuado para Ø de herramienta D <sub>c</sub> | 8 mm                            |
| Tipo de producto                              | Plaquita de corte para torneado |