

Garant**VC.T 160402, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	261370 HB7140-1
GTIN	4045197819475
Clase de artículo	21G

Descripción

VCMT 160402 HB7140-1 Clase: HB7140-1
Rompevirutas: VS
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VS
Aplicación principal	M
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 260 m/min
Clase	HB7140-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado