

**Garant****Soporte para tronzar, izquierda, Anchura del mango / anchura de tronzado w: 20/3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	273761 20/3
GTIN	4045197485212
Clase de artículo	21W

**Descripción****Ejecución:**

Fabricados de acero de herramientas altamente resistentes ( $>1300 \text{ N/mm}^2$ ). En combinación con la sujeción convexa de la plaquita se consigue la máxima resistencia frente a las fuerzas de corte axiales y radiales, aumentando considerablemente la calidad de la superficie y la productividad.  
10×w

**Nota:**

Máximo  $\varnothing = \varnothing$  de la pieza de trabajo limitado debido al modelo.

A partir de 19,5 mm de profundidad de tronzado (hasta anchura de tronzado 3 mm) y a partir de 24,5 mm de profundidad de tronzado (con anchura de tronzado 4 mm), el segundo filo entra en contacto con la pieza de trabajo. Con ello se pueden formar estrías.

Si es necesario, utilizar placas de tronzado de un filo n.º 273656– 273670.

**Descripción técnica**

Ancho de tronzado w	3 mm
Anchura de función $L_4$	21,5 mm
Longitud de la cabeza $L_1$	46 mm
Profundidad de escotadura $t_{\text{máx.}}$	30 mm
Tornillo	279815 6 (TX25; 6 Nm)
Longitud total L	150 mm
$\varnothing$ máximo	60 mm

Anchura del mango b	20 mm
Tipo de boca	izquierda
Refrigeración interior	no
Posibilidad de tronzado axial	sí
Tipo de producto	Soporte de torneado de apriete

## Accesorios

Varilla de 8 mm, con imánCon asiento para puntas de 1/4 pulgada Longitud total 50 mm	659874 50
Punta de precisión para Torx®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx® TX25	674248 TX25
Destornillador dinamométricocon escala, asiento para puntas intercambiables Par máximo 1600 cNm	659906 1600
Tornillo ajuste Tipo 6	279815 6
Destornillador dinamométricocon escala, asiento para puntas intercambiables Par máximo 1600 cNm	659957 1600