

Garant**WCHX 090308, Tipo: SM**

Datos de pedido

Número de pedido	268490 SM
GTIN	4045197470843
Clase de artículo	21K

Descripción

Idóneo para:

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 18.

adecuado para Ø de herramienta D_c: 18 mm

Clase: HB7120

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 110 - 220 m/minVelocidad de corte v_c aplicación secundaria: 110 - 140 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Velocidad de corte v _c aplicación principal	110 - 220 m/min
Velocidad de corte v _c aplicación secundaria	110 - 140 m/min
Tipo	SM
Clase	HB7120
Material de corte	MD

Código ISO plaquita de corte	WCHX 090308
Número de cambios/cortes	3
adecuado para Ø de herramienta D _c	18 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado