

Garant**WCHX 10T304, Tipo: ALU****Datos de pedido**

Número de pedido	268492 ALU
GTIN	4045197470881
Clase de artículo	21K

Descripción**Idóneo para:**

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 20.
adecuado para Ø de herramienta D_c: 20 mm

Clase: HU70AL

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 300 - 600 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 180 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	N
Velocidad de corte v _c aplicación secundaria	180 m/min
Velocidad de corte v _c aplicación principal	300 - 600 m/min
Radio angular	0,2 mm
Tipo	ALU
Aplicación secundaria	K
Clase	HU70AL
Material de corte	MD

Código ISO plaquita de corte	WCHX 10T304
Número de cambios/cortes	3
adecuado para Ø de herramienta D _c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado