

Garant**WCHX 10T304, Tipo: SM****Datos de pedido**

Número de pedido	268492 SM
GTIN	4045197470904
Clase de artículo	21K

Descripción**Idóneo para:**

Herramienta de taladrar n.º 268463 – 268468, tamaño 20.
adecuado para Ø de herramienta D_c: 20 mm

Clase: HB7120

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 110 - 220 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 110 - 140 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v _c aplicación secundaria	110 - 140 m/min
Aplicación secundaria	M
Velocidad de corte v _c aplicación principal	110 - 220 m/min
Aplicación principal	P
Radio angular	0,2 mm
Tipo	SM
Clase	HB7120
Material de corte	MD

Código ISO plaquita de corte	WCHX 10T304
Número de cambios/cortes	3
adecuado para Ø de herramienta D _c	20 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado