



Cabezal portacuchillas de cambio rápido, Tipo: A



Datos de pedido

Número de pedido	318000 A
GTIN	4045197315694
Clase de artículo	36A

Descripción

Aplicación:

Colocar y fijar el cabezal portacuchillas con superficie base rectificada plana en el carro de la forma más plana posible. Para ello, antes se debe desenroscar el agujero del disco de centrado correspondiente. La alineación se realiza mediante los soportes para barras de mandrinar y las barras de mandrinar empotradas, que se alinean perpendicularmente con los discos planos. A continuación, ajustar el disco de protección a la marca cero y atornillar fuertemente el tornillo de amarre. Para trabajos de torneado precisos u operaciones de desbarbado se aconseja el perno con dos pernos de alineamiento. Los agujeros ya están hechos.

Suministro:

Incluida 1 palanca excéntrica para n.º 318000, 1 llave de apriete para n.º 318100; 318200.

Descripción técnica

Altura	54 mm
Voladizo máximo A	48 mm
Altura máxima de herramientas del torno h	20 mm
Tipo	A
Ø perforación de la placa de centrado	10 mm

Ø perforación de la cabeza	20 mm
Anchura máxima del carro SB	100 mm
Potencia máxima de accionamiento del torno	1,472 kW
Anchura	100 mm
Tipo de producto	Soporte para cuchillas

Accesorios

Portabarras de mandrinar de cambio rápido Tipo A	318200 A
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo A16/75	318100 A16/75
Cinta de amarre completa Adecuado para cabezal portacuchillas A	318150 A
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo A20/90	318100 A20/90
Soporte para cuchillas de tronzado de cambio rápido sin cuchilla Tipo A	318600 A
Soporte de cambio rápido con agujero cilíndrico Tipo A	318300 A
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo A16/90	318100 A16/90
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo A20/75	318100 A20/75