



## Cabezal portacuchillas de cambio rápido, Tipo: B



### Datos de pedido

Número de pedido	318000 B
GTIN	4045197315700
Clase de artículo	36A

### Descripción

#### Aplicación:

Colocar y fijar el cabezal portacuchillas con superficie base rectificada plana en el carro de la forma más plana posible. Para ello, antes se debe desenroscar el agujero del disco de centrado correspondiente. La alineación se realiza mediante los soportes para barras de mandrinar y las barras de mandrinar empotradas, que se alinean perpendicularmente con los discos planos. A continuación, ajustar el disco de protección a la marca cero y atornillar fuertemente el tornillo de amarre. Para trabajos de torneado precisos u operaciones de desbarbado se aconseja el perno con dos pernos de alineamiento. Los agujeros ya están hechos.

#### Suministro:

Incluida 1 palanca excéntrica para n.º 318000, 1 llave de apriete para n.º 318100; 318200.

### Descripción técnica

Potencia máxima de accionamiento del torno	5,888 kW
Voladizo máximo A	71 mm
Altura máxima de herramientas del torno h	32 mm
Anchura	150 mm
Tipo	B

Ø perforación de la placa de centrado	16 mm
Altura	75 mm
Ø perforación de la cabeza	32 mm
Anchura máxima del carro SB	150 mm
Tipo de producto	Soporte para cuchillas

## Accesorios

Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo B32/120	318100 B32/120
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo B25/140	318100 B25/140
Soporte para cuchillas de tronzado de cambio rápido sin cuchilla Tipo B	318600 B
Soporte de cambio rápido con agujero cilíndrico Tipo B	318300 B
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo B32/140	318100 B32/140
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo B25/120	318100 B25/120
Cinta de amarre completa Adecuado para cabezal portacuchillas B	318150 B
Portabarras de mandrinar de cambio rápido Tipo B	318200 B