



## Cabezal portacuchillas de cambio rápido, Tipo: C



### Datos de pedido

Número de pedido	318000 C
GTIN	4045197315717
Clase de artículo	36A

### Descripción

#### Aplicación:

Colocar y fijar el cabezal portacuchillas con superficie base rectificada plana en el carro de la forma más plana posible. Para ello, antes se debe desenroscar el agujero del disco de centrado correspondiente. La alineación se realiza mediante los soportes para barras de mandrinar y las barras de mandrinar empotradas, que se alinean perpendicularmente con los discos planos. A continuación, ajustar el disco de protección a la marca cero y atornillar fuertemente el tornillo de amarre. Para trabajos de torneado precisos u operaciones de desbarbado se aconseja el perno con dos pernos de alineamiento. Los agujeros ya están hechos.

#### Suministro:

Incluida 1 palanca excéntrica para n.º 318000, 1 llave de apriete para n.º 318100; 318200.

### Descripción técnica

Voladizo máximo A	100 mm
Altura máxima de herramientas del torno h	45 mm
Potencia máxima de accionamiento del torno	11,04 kW
Anchura máxima del carro SB	180 mm
Altura	105 mm

Ø perforación de la placa de centrado	16 mm
Ø perforación de la cabeza	40 mm
Tipo	C
Anchura	200 mm
Tipo de producto	Soporte para cuchillas

## Accesorios

Portabarras de mandrinar de cambio rápido Tipo C40	318200 C40
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo C40/150	318100 C40/150
Portabarras de mandrinar de cambio rápido Tipo C50	318200 C50
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo C40/170	318100 C40/170
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo C32/150	318100 C32/150
Portacuchillas de torneado de cambio rápido Tipo C32/170	318100 C32/170
Cinta de amarre completa Adecuado para cabezal portacuchillas C	318150 C