



## Aparato roscador tipo DSPL con mango, Tipo: 12



### Datos de pedido

Número de pedido	334510 12
GTIN	2050001921062
Clase de artículo	35B

### Descripción

#### Ejecución:

- La sujeción doble tiene lugar por medio de 3 mordazas de sujeción que centran el mango del macho de roscar y por medio de 4 mordazas que aprietan el cuadrado del macho de roscar.
- El acoplamiento de seguridad evita roturas de herramienta con el ajuste correcto. Las roscas de agujero ciego se pueden cortar hasta el fondo.
- El dispositivo pendular compensa los errores de alineación entre el husillo de la máquina y la pieza de trabajo.
- La compensación de longitud elástica actúa sobre compresión y tracción. Impide que la rosca corte mal en el avance manual o mecánico.

#### Aplicación:

Para tallar roscas interiores en taladradoras reversibles, tornos revólver. Posibilidad de empleo vertical y horizontal para rosca a la derecha.

#### Suministro:

Incluye 1 llave de apriete.

#### Nota:

Variante sin compensación de longitud a petición. **Tamaño 30 y 42** (= MK 4 o 5 para rosca métrica M14– M30 o M18– M42)**bajo petición.**

## Descripción técnica

Intervalo Ø mango	2,5 - 10 mm
Ø de carcasa	58 mm
Para rosca de tubo Whitworth	R1/8
Movimiento pendular paralelo al eje	1 mm
Gama de sujeción cuadrada	0 - 8 mm
Para rosca Whitworth	G1/8 – 1/2
intervalo de corte	M3 – 12
Compensación de longitud sobre tracción	20 mm
Cono Morse CM	2
Compensación de longitud sobre compresión	10 mm
Longitud a partir del husillo de máquina	135 mm
Tipo de producto	Mandrilos para tallar roscas