



Aparato roscador tipo DSPL con mango, Tipo: 30



Datos de pedido

Número de pedido	334510 30
GTIN	2050001921086
Clase de artículo	35B

Descripción

Ejecución:

- La sujeción doble tiene lugar por medio de 3 mordazas de sujeción que centran el mango del macho de roscar y por medio de 4 mordazas que aprietan el cuadrado del macho de roscar.
- El acoplamiento de seguridad evita roturas de herramienta con el ajuste correcto. Las roscas de agujero ciego se pueden cortar hasta el fondo.
- El dispositivo pendular compensa los errores de alineación entre el husillo de la máquina y la pieza de trabajo.
- La compensación de longitud elástica actúa sobre compresión y tracción. Impide que la rosca corte mal en el avance manual o mecánico.

Aplicación:

Para tallar roscas interiores en taladradoras reversibles, tornos revólver. Posibilidad de empleo vertical y horizontal para rosca a la derecha.

Suministro:

Incluye 1 llave de apriete.

Nota:

Variante sin compensación de longitud a petición. **Tamaño 30 y 42** (= MK 4 o 5 para rosca métrica M14– M30 o M18– M42)**bajo petición.**

Descripción técnica

Cono Morse CM	4
Longitud a partir del husillo de máquina	230 mm
Gama de sujeción cuadrada	0 - 18 mm
intervalo de corte	M14 – 30
Movimiento pendular paralelo al eje	2 mm
Intervalo Ø mango	11 - 23 mm
Para rosca Whitworth	G9/16 – 1,1/8
Compensación de longitud sobre compresión	10 mm
Compensación de longitud sobre tracción	30 mm
Para rosca de tubo Whitworth	R1/4 – 7/8
Ø de carcasa	106 mm
Tipo de producto	Mandrilos para tallar roscas