



## Broca de fricción estándar (con cuello), Para rosca M: M12



### Datos de pedido

Número de pedido	082730 M12
GTIN	2050001740236
Clase de artículo	04D

### Descripción

#### Ejecución:

Broca de fricción térmica de metal duro para la producción de agujeros para roscar como preparación para el laminado de roscas.

#### Descripción:

Mediante las revoluciones y el calor de fricción se genera localmente calor de fricción que plastifica materiales metálicos de todo tipo. De este modo se pueden taladrar en pocos segundos orificios de paso cerrados en numerosos materiales de partida, sin formación de viruta. La broca de fricción térmica genera calor de fricción mediante el contorno poligonal de metal duro, que plastifica materiales metálicos de todo tipo. De este modo se pueden taladrar en pocos segundos orificios de paso cerrados en numerosos materiales de partida, sin formación de viruta.

#### Ventaja:

- **Ahorro notable de costes y tiempo en comparación con los procedimientos convencionales (p. ej., tuercas remachables ciegas).**
- **Sin virutas, sin residuos, sustituye las tuercas remachables, para soldar y prensadas.**
- **Base sólida para roscas con gran fuerza de arranque.**
- **Para todos los grosores de material y tamaños de rosca corrientes (rosca según DIN 13).**

### Descripción técnica

Potencia de accionamiento recomendada	1,7 kW
Ø de agujero para roscar	10,9 mm
Grosor máximo de material	4 mm
Para rosca M	M12
N.º revoluciones recomend.	1800 min <sup>-1</sup>
Ø de mango	12 mm
Tipo de producto	Taladros por fricción térmica