



Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	320650 2
GTIN	4019208000046
Clase de artículo	35R

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Modelo ligero.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

Ø de carcasa D: 32 mm

Longitud útil B: 62 mm

máximo Ø de punta 60° A: 15 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Para peso de la pieza de trabajo: 200 kg

Descripción técnica

máximo Ø de punta 60° A	15 mm
Cono Morse	CM2

Ø de carcasa D	32 mm
Longitud útil B	62 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Para peso de la pieza de trabajo	200 kg
Tipo de producto	Punta de centrado