



Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 4



Datos de pedido

Número de pedido	320675 4
GTIN	5907412202761
Clase de artículo	36C

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Ejecución ligera, exenta de mantenimiento.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para tornos de desbastado y de torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 70 mm

Longitud total L: 204 mm

Longitud útil B: 101,5 mm

máximo Ø de punta 60° A: 32 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 40 mm

Descripción técnica

Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
máximo Ø de punta 60° A	32 mm
Cono Morse	CM4

Velocidad de giro máxima	3800 min ⁻¹
Longitud de punta C	40 mm
Ø de carcasa D	70 mm
Para peso de la pieza de trabajo	800 kg
Longitud útil B	101,5 mm
Longitud total L	204 mm
Tipo de producto	Punta de centrado