



Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 3



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 320650 3 |
| GTIN | 4019208000145 |
| Clase de artículo | 35R |

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Modelo ligero.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

Ø de carcasa D: 34 mm

Longitud útil B: 62 mm

máximo Ø de punta 60° A: 15 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Para peso de la pieza de trabajo: 400 kg

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|--------|
| Para peso de la pieza de trabajo | 400 kg |
| Ø de carcasa D | 34 mm |

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| Fallo de concentricidad máximo | 0,005 mm |
| máximo Ø de punta 60° A | 15 mm |
| Cono Morse | CM3 |
| Longitud útil B | 62 mm |
| Tipo de producto | Punta de centrado |