



## Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 2



### Datos de pedido

Número de pedido	320655 2
GTIN	5907412202709
Clase de artículo	36C

### Descripción

#### Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Modelo ligero.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento.**

#### Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

#### Aplicación:

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

Ø de carcasa D: 44 mm

Longitud total L: 137,5 mm

Longitud útil B: 73 mm

máximo Ø de punta 60° A: 24 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,006 mm

Longitud de punta C: 26,5 mm

### Descripción técnica

Ø de carcasa D	44 mm
----------------	-------

Longitud útil B	73 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,006 mm
Longitud de punta C	26,5 mm
Para peso de la pieza de trabajo	100 kg
máximo Ø de punta 60° A	24 mm
Cono Morse	CM2
Velocidad de giro máxima	8000 min <sup>-1</sup>
Longitud total L	137,5 mm
Tipo de producto	Punta de centrado