



Punto rotativo con punta alargada 60°/30°, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	320670 2
GTIN	4019208017051
Clase de artículo	35R

Descripción

Ejecución:

- El cuerpo y la punta rotatoria están templados.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Con punta alargada, ángulo de punta 60° / 30°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión. La punta rotatoria alargada facilita un acceso sin obstáculos de la herramienta de torno a la cara plana de la pieza de trabajo. Especialmente indicado para el torneado copiador.

Ø de carcasa D: 43 mm

Longitud útil B: 75 mm

máximo Ø de punta 60° A: 20 mm

máximo Ø de punta 30° A: 10 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 34 mm

Descripción técnica

Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
máximo Ø de punta 30° A	10 mm
Longitud de punta C	34 mm
Para peso de la pieza de trabajo	140 kg
máximo Ø de punta 60° A	20 mm
Ø de carcasa D	43 mm
Cono Morse	CM2
Longitud útil B	75 mm
Tipo de producto	Punta de centrado