



Punto rotativo 60°, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	320660 2
GTIN	4019208014388
Clase de artículo	35R

Descripción

Ejecución:

- El cuerpo y la punta rotatoria están templados.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Ángulo de punta 60°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 43 mm

Longitud útil B: 65 mm

máximo Ø de punta 60° A: 20 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Para peso de la pieza de trabajo: 200 kg

Descripción técnica

Para peso de la pieza de trabajo	200 kg
----------------------------------	--------

máximo \varnothing de punta 60° A	20 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Longitud útil B	65 mm
Cono Morse	CM2
\varnothing de carcasa D	43 mm
Tipo de producto	Punta de centrado