



Puntos rotativos ligeros, Cono Morse: 5



Datos de pedido

Número de pedido	320675 5
GTIN	5907412202730
Clase de artículo	36C

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Ejecución ligera, exenta de mantenimiento.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para tornos de desbastado y de torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 90 mm

Longitud total L: 257,5 mm

Longitud útil B: 128 mm

máximo Ø de punta 60° A: 40 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 49,5 mm

Descripción técnica

Cono Morse	CM5
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Ø de carcasa D	90 mm

Velocidad de giro máxima	3000 min ⁻¹
Para peso de la pieza de trabajo	2000 kg
Longitud útil B	128 mm
Longitud de punta C	49,5 mm
máximo Ø de punta 60° A	40 mm
Longitud total L	257,5 mm
Tipo de producto	Punta de centrado