



Punto rotativo con inserto de metal duro y tuerca de extracción, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	321250 2
GTIN	4019208059617
Clase de artículo	35R

Descripción

Ejecución:

- **Ángulo de punta 60°.**
- **Con punta de metal duro para centros pequeños y tuercas de extracción.**
- **El cuerpo y la punta rotatoria (posibilidad de rectificado múltiple) están templados.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para el mecanizado **de piezas de trabajo delgadas a velocidades de rotación altas.**

Ø de carcasa D: 45 mm

Longitud útil B: 65 mm

Ø metal duro H: 11 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Para peso de la pieza de trabajo: 120 kg

Descripción técnica

Ø metal duro H	11 mm
Longitud útil B	65 mm
Cono Morse	CM2
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Para peso de la pieza de trabajo	120 kg
Ø de carcasa D	45 mm
Tipo de producto	Punta de centrado