



Punto fijo con inserto de metal duro, Cono Morse: 2



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 323600 2 |
| GTIN | 4045197296672 |
| Clase de artículo | 32L |

Descripción

Ejecución:

Ángulo de punta 60°, superficies rectificadas.

Punto entero con **punta de metal duro** profundamente empotrada.

Los puntos dotados de metal duro llevan una marca en forma de ranura que señala el reafilado máximo de la punta.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Norma:

DIN 806

Ø exterior D: 18 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø metal duro H: 7 mm

Longitud de superficie L₁: 30 mm

Distancia entre superficie y punta b: 2 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Ø exterior D | 18 mm |
| Longitud de superficie L ₁ | 30 mm |
| Distancia entre superficie y punta b | 2 mm |

| | |
|------------------|-------------------|
| Ø metal duro H | 7 mm |
| Cono Morse | 2 |
| Longitud total L | 100 mm |
| Tipo de producto | Punta de centrado |