

Garant
CNMG 09T304, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7120-1
GTIN	4045197819550
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 09T304 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 290 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	HB7120-1
Aplicación principal	M
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 m/min
Rompevirutas	VS
Radio angular	0,4 mm

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado