

Garant**DNMG 150612, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250764 HB7120-1
GTIN	4045197819802
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150612 HB7120-1 Clase: HB7120-1

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Aplicación principal	M

Clase	HB7120-1
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado