

Garant**DNMG 110404, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250652 HB7120-1
GTIN	4045197819734
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110404 HB7120-1 Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 290 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	VS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 m/min
Condición de corte	continuo

Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado