

Garant**SNMG 120408, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251144 HB7120-1
GTIN	4045197819932
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7120-1 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 290 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7120-1
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado