

Garant**DNMG 110408, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250754 HB7120-1
GTIN	4045197819789
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110408 HB7120-1 Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 5 mm
Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Clase	HB7120-1
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado