



Punto fijo partido con inserto de metal duro, Cono Morse: 2



Datos de pedido

Número de pedido	323800 2
GTIN	4045197296726
Clase de artículo	32L

Descripción

Ejecución:

Ángulo de punta 60°, superficies rectificadas.

Punto partido con **punta de metal duro** profundamente encajada. Para acceder especialmente bien a la cara plana de la pieza de trabajo con la herramienta de torno.

Los puntos dotados de metal duro llevan una marca en forma de ranura que señala el reafilado máximo de la punta.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Norma:

DIN 806

Ø exterior D: 18 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø metal duro H: 7 mm

Longitud de superficie L₁: 30 mm

Distancia entre superficie y punta b: 2 mm

Descripción técnica

Ø metal duro H	7 mm
Ø exterior D	18 mm
Longitud de superficie L ₁	30 mm

Distancia entre superficie y punta b	2 mm
Cono Morse	2
Longitud total L	100 mm
Tipo de producto	Punta de centrado