

**Garant****SNMG 190616, Clase: HB7140-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7140-1
GTIN	4045197820709
Clase de artículo	21G

## Descripción

SNMG 190616 HB7140-1 Radio angular: 1,6 mm  
Clase: HB7140-1  
Rompevirutas: VG  
Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 210 m/min

## Descripción técnica

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 210 m/min
Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	VG
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	M
Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/rev,

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7140-1
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado