

Garant**WNMG 080412, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7140-1
GTIN	4045197820907
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VG

Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mmAvance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 180 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	VG
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Clase	HB7140-1

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado