

**Garant**
**SNMM 150616, Clase: HB7120-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	251390 HB7120-1
GTIN	4045197820020
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMM 150616 HB7120-1 Radio angular: 1,6 mm  
 Clase: HB7120-1  
 Rompevirutas: VR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 12 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 210 m/min

### Descripción técnica

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 210 m/min
Profundidad de corte $a_p$	2 - 12 mm
Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,
Rompevirutas	VR
Clase	HB7120-1
Condición de corte	continuo

Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMM 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado