

Garant**WNMG 080404, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB7120-1
GTIN	4045197820174
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080404 HB7120-1 Clase: HB7120-1

Rompevirutas: VM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7120-1
Aplicación principal	M
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,4 mm

Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado