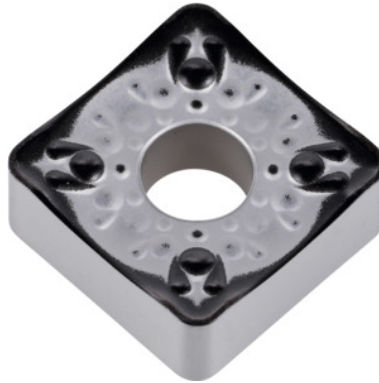


Garant
SNMM 150616, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	251390 HB7140-1
GTIN	4045197820716
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMM 150616 HB7140-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 12 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 180 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Profundidad de corte a_p	2 - 12 mm
Rompevirutas	VR
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7140-1

Radio angular	1,6 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMM 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado