

Garant
SNMG 120404, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 251142 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197820617 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

SNMG 120404 HB7140-1 Radio angular: 0,4 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Clase | HB7140-1 |
| Aplicación principal | M |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Profundidad de corte a_p | 0,3 - 2 mm |
| Rompevirutas | VS |
| Avance f | 0,1 - 0,4 mm/rev, |
| Radio angular | 0,4 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 70 - 260 m/min |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | MD |
| Código ISO plaquita de corte | SNMG 120404 |
| Número de cambios/cortes | 8 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |