

Garant**TNMG 160404, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251432 HB7120-1
GTIN	4045197820037
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	VS
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 m/min
Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado