

**Garant****WNMG 080408, Clase: HB7120-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	252070 HB7120-1
GTIN	4045197820181
Clase de artículo	21G

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Rompevirutas	VM
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	M
Avance $f$	0,1 - 0,5 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 260 m/min
Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado