

Garant**SNMG 120408, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251144 HB7140-1
GTIN	4045197820624
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 120408 HB7140-1 Radio angular: 0,8 mm
Clase: HB7140-1
Rompevirutas: VS
Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	HB7140-1
Rompevirutas	VS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 260 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado